



썬 테 크

대표자 | 손영권

설립일 | 2014.04.01

업종명 | 제조업

품목명 | 절단, 절곡, O&M기자재, 기기수리

주 소 | 부산시 강서구 녹산산단17로14번길 19

문 의 | (전화) 070-4457-6974 (메일) stc2014@daum.net

인 증 | 벤처기업, ISO9001/14001/45001, 개발선정품, 상생협력제품, 혁신제품, 한수원유자격공급자(ME-AX1)



PROCESS

선테크는 2014년 4월, 레이저 전문 제조업 회사 설립 이후 끊임없는 연구개발을 통해 현장 맞춤형 제품 제작 기업으로 사업을 확장하여, 광범위한 분야에서 활약하고 있습니다. ISO 및 원자력 품질시스템 기반의 효율적인 공정관리를 통해 고객사에 최상의 품질과 서비스를 제공할 것을 약속드립니다.



기획·설계

발주 확인 생산계획 수립 및 진행



제품생산

우수한 엔지니어 공정별시설/설비보유



제품검사

축적된기술을 통한 최고의 품질



납품

체계적인 생산시스템을 통한 고객 맞춤 납기

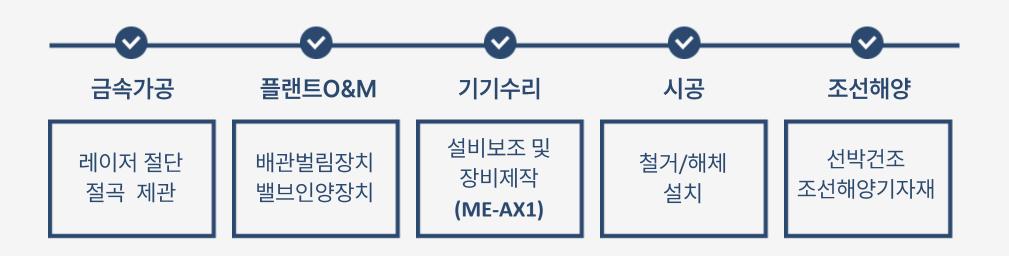
가격경쟁력 · 최상의 품질 · 신속한 납기 강점으로 꾸준히 신뢰받고 있습니다.

 아시아중공업(주), (주)태진중공업, 신화기업(주),
원광밸브(주), (주)시퍼스파이프라인, (주)케이엠엑스 트루파인더, 주식회사 키츠코리아, (주)화인,
(주)파세코, 엠티에이치콘트롤밸브(주), 한래MS 등

맞춤형 O&M 기자재 납품 및 현장 시공 실적을 보유하고 있습니다.

- (주)한국수력원자력 한울/고리/새울본부
- (주)두산에너빌리티
- 군산 OCISE발전소
- 국방과학연구소
- 한려해상국립공원

사업영역



* 썬테크는 현장 맞춤형 제품 제작을 통해 최적의 솔루션을 제공합니다.

| 인증 및 수상



Certificate

of Approval

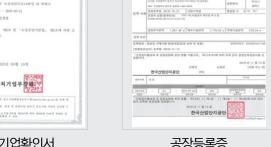
레이저 절단 설계, 비칠 제관, 소행보트건조, 하수처리장치 부품 제조 및 서비스

연증서 유효기간 : 2022년 10월 27일부터 2023년 12월 10일 조인증임 : 2018년 12월 11일 / 갱신인증일 : 2024년 12월 10일

Sanyay Kaushik Managing Director

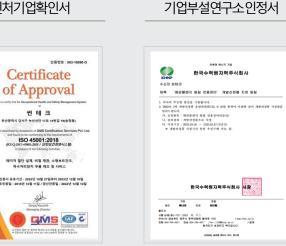
ISO9001

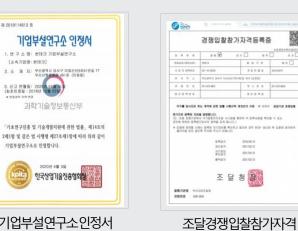
QIVIS @ C













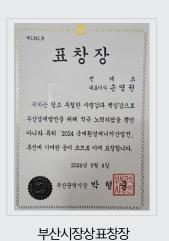








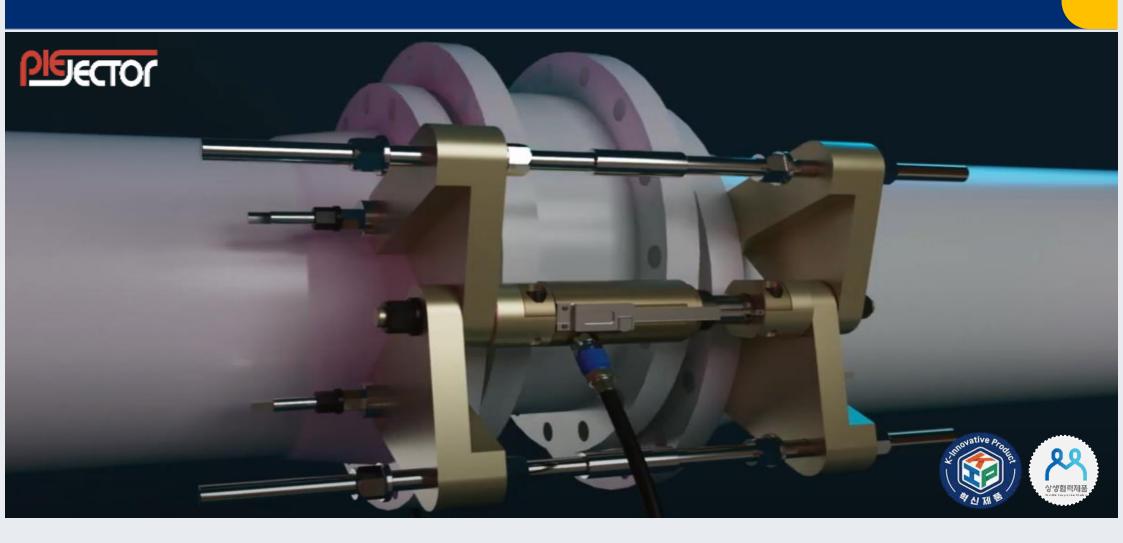






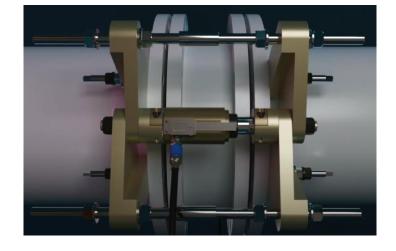
지방시대위원회표창장

배관벌림장치



배관 벌림 장치

밸브 분해 정비 및 해체 작업 시, 배관 플랜지의 벌림 및 정렬 동시 작동과 실시간 벌림량 확인 및 제어가 가능하여 효율성과 안전성을 모두 확보한 배관 계통 유지보수(**O&M**)장비입니다. 맞춤형 제품 제작 및 대여 문의 | 썬테크 070-4457-6974 / stc2014@daum.net



배관 비틀림 모멘트를 견디는 구조 배관 정렬과 배관 확장을 동시에 구현

- 배관 플랜지 볼트홀 고정 및 확장 기술 Expanding Collet
- 초보작업자도 쉽게 운용 가능한 간편 조립형 장치
- 배관 중심축을 잡아주는 구조적으로 안정적인 모델링



하나의 구동력으로 2개의 실린더 운용 실시간 모니터링 시스템

- 한가지의 구동력(펌프)으로 2개의 실린더 동시 운용
- 실시간 모니터링 시스템을 통해 벌림량 확인 및 제어
- MM단위 벌림량 정밀 제어

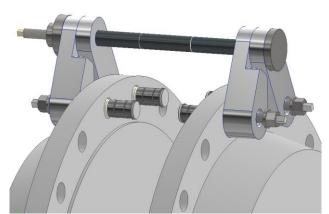
VT TOOL

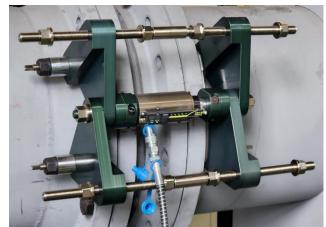
제품상세정보













| 모델명 | VT20_0816 | VT20_1830 | 맞춤형 주문제작 |
|--------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| 최대 벌림 하중 | 6ton (78,480kgf) / 1set | 20ton (196,200kgf) / 1set | 맞춤 제작 |
| 최대 압력 | - | 700 bar (10,000 psi) | 맞춤 제작 |
| 콜렛 고정력 | 25,000 kgf / 1ea | 30,000 kgf / 1ea | 맞춤 제작 |
| 제품구성 | Tool Kit 1set | Tool Kit 1set Pump kits 1set | Tool Kit 1set (규격별 Pump kits 선택) |
| 제품 무게 (Tool kit 1set) | 40kg / 1set | 45kg / 1set | 맞춤 제작 |
| 제품 사용 범위 | ASME B 16.5 Class 150 08~16 inch | ASME B 16.5/16.47 Class 150 18~30 inch | 주문 시 규격 자료 필요 |
| 납기일 | 계약 후 45일 이내 | | |

- * 본 제품은 작업환경 및 기술 규격에 따라 맞춤형으로 제품 제작 및 구성이 가능합니다. (규격별 Pump kits 선택)
- * 맞춤형 제품 제작의 경우, 규격 자료 제공 요청 및 고객사 현장방문이 필요할 수 있습니다.
- * 표기된 제품 무게는 Pump kits(유압 장치)를 제외한 무게입니다.
- * 제품 제작 및 대여 견적 문의 | 썬테크 070-4457-6974 / stc2014@daum.net

밸브인양장치







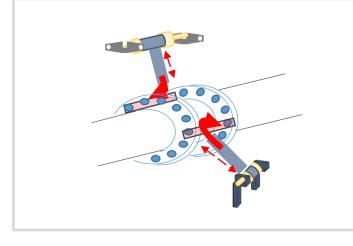
밸브인양장치

밸브 분해 정비 작업 시, 하나의 장비로 밸브 인양부터 하역 및 운반까지 가능한 유지보수 장비입니다. 균형적인 하중 분산이 가능한 조립식 인양 구조물과 안전 속도로 제어 가능한 윈치 시스템을 통해 안전하고 효율적인 밸브 유지보수 작업을 수행할 수 있습니다.



균형적인 하중 분산이 가능한 인양 구조물 **밸브 인양 브릿지**

- 썬테크 External Collet을 적용한 볼트홀 조립식 장비
- ASME B 16.5/16.47 Class 150, 18~30 Inch 규격 범용



장시간 운용 및 안정적 속도제어 가능 **윈치 제어 시스템**

- 최대 인양 능력 1.5 Ton
- 안전한 중량물 인양을 위한 3M/min 이하 저속 윈치 시스템

SLT TOOL

제품상세정보



| 모델명 | Safety Lifting Tool | |
|-----------------------|--|--|
| 최대인양능력 | 1,500kg | |
| 윈치작동속도 | ≤ 3M/min | |
| Collet Clamping Force | 30,000 kgf / 1ea | |
| 제품구성 | Lifting Bridge, Winch System, Safety Moving Cart | |
| 제품 사용 범위 | ASME B 16.5/16.47 Class 150 18~30 inch | |

- * 본 제품은 작업환경 및 기술 규격에 따라 맞춤형으로 제품 제작 및 구성이 가능합니다.
- * 맞춤형 제품 제작의 경우, 규격 자료 제공 요청 및 현장방문이 필요할 수 있습니다.

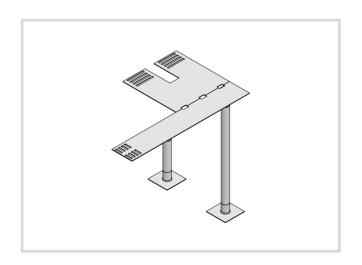
설비보조 및 장비제작

설비보조 및 장비제작

(한수원 품목 코드 ME-AX1)

선테크는 한국수력원자력(주) 유자격공급자 등록을 완료하였으며, 기기수리(ME-AX1) A등급 품목 코드에 따른 설비보조 및 장비(지그)제작을 통해 지속적으로 납품을 추진하고 있습니다.

설비보조 - 안전장치



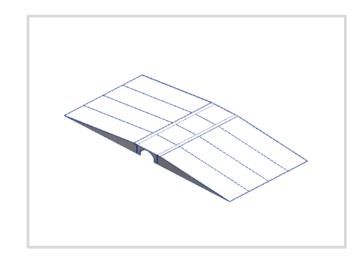
계단 보조 발판

- 한울 2발 납품
- 알루미늄 4.5T



3단 안전계단

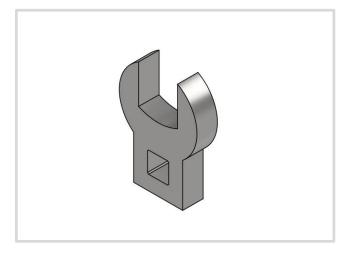
- 한울 2발 납품
- 알루미늄 파이프&플레이트



문턱경사로

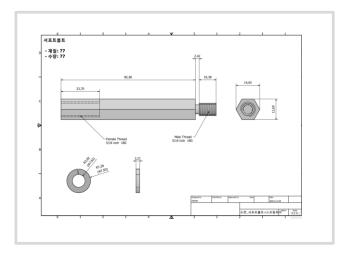
- 한울 2발 납품
- 알루미늄 4.5T
- 최대하중 500kg

장비제작 - 기계부품



토크 렌치용 툴

- 한울 2발 납품
- SUS304 15T



육각 서포트 볼트

- 한울 2발 납품
- SS400, 95.36mm
- PT 5/16 Tap 가공



링크 볼트 및 플랜지너트

- 한울 2발 납품
- SUS304 M20*2.5, 120mm
- SUS304 M20*2.5, 18.5T

설비보조 및 장비제작

설비보조 및 장비제작

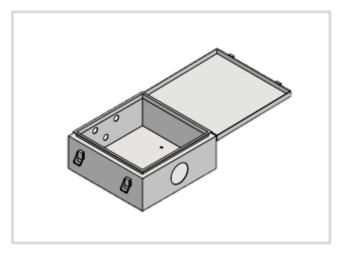
(한수원 품목 코드 ME-AX1)

장비제작 – 함체 제작



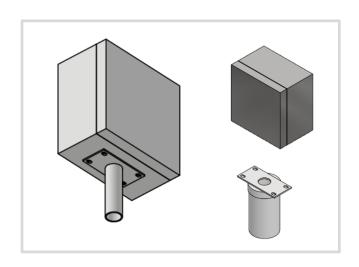
차압게이지 함체

- 한울 3발 납품
- SUS304
- 강화유리 도어
- 빗물 고임 방지 상부 제작



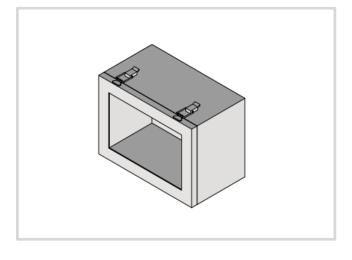
CWP 외함

- 한울 3발 납품
- SUS304, 1.2T
- 베이크라이트 속판



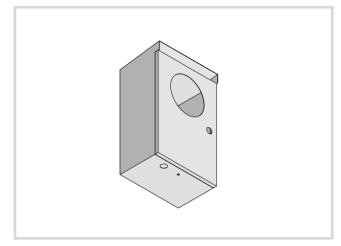
취수구 근접센서 분전함

- 한울 3발 납품
- 사각 조립형 SUS304, 1.2T
- PIPE SUS304, 32A SCH10



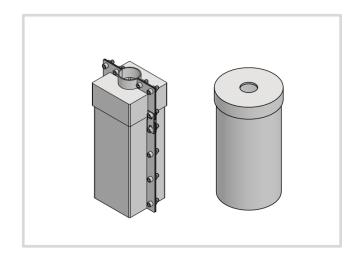
TIS 외함

- 한울 3발 납품
- SUS304 1.2T
- 브라켓 연결부 없음
- 매미 고리 잠금(SUS)
- 빗물 고임 방지 삿갓 없음



PIS 외함

- 한울 3발 납품
- SUS304 1.2T
- C형관 브라켓 연결부
- 턴핸들(SUS)
- 빗물 고임 방지 삿갓



취수구 몰탈용 센서커버

- 한울 3발 납품
- 바디(파이프), 커버(가공품)
- PIPE SUS316, 90A SCH10

시공

블레이드 시공

(군산 OCI SE 발전소 C/T Fan 교체 공사)

선테크는 군산 OCI SE 발전소 C/T Fan 교체 공사에서 팬 직경 10.363m 총 5대에 대한 기존 팬 철거작업, 신규 팬 설치작업, 시운전 및 시험을 수행하였습니다.



기존 팬(Fan) 철거작업

- 기존 팬 성능 측정
- 기존 팬 철거/해체
- 기존 팬 반출



신규 팬(Fan) 설치작업

- 신규 팬 설치
- 신규 팬 블레이드 각도조절



신규 팬(Fan) 시운전 및 시험

- 신규 팬 성능측정
- 풍량, 전력량, 진동, 소음 측정

| 공사명 | 군산 OCI SE 발전소 C/T Fan 교체공사 | | |
|------|--|--|--|
| 작업현장 | KMX 팬 블레이드 교체공사 – 1 / 3 / 5 / 7 / 9 호기 (팬 직경 10.363m - 5대) | | |
| 작업내용 | 기존 팬 철거작업 / 신규 팬 설치 작업 / 신규 팬 시운전 및 시험 | | |
| 작업일수 | 6일 (계약 시 협의) | | |
| 투입차량 | 2대 | | |
| 투입인원 | 7명 - 관리자 1 감시자1 기계공5 (기계공 5명, 건설업기초안전교육수료증 보유) | | |
| 작업장비 | ● 수공구(소켓&렌치 세트, 망치, 기어풀러 등) 작업 용도별 장비 총 45품목 보유 ● 계측장치(풍속계, 소음계, 진동계, 수평계, 각도기 등) ● 잡자재 및 안전장구(슬링벨트, 우마, 무전기, 소화기 등) | | |

소형선박건조

경금속제선

(알루미늄 보트, 국방과학연구소 납품)

본 제품은 삼동선형 선체로 설계하여 횡동요가 적고 경량물의 적재성을 향상하였습니다. 또한, 선수부 일부가 필요에 따라 개방되도록 하여 경량물의 이동이 용이한 화물선입니다.



적재성 향상 및 복원 성능 우수

7.0M 경량물 이동장치

| 용도 | 화물선 | 선외기 | Suzuki 90HP |
|----|--------------|-------|-------------|
| 중량 | 850 kg | 속도 | 최대 20 Knot |
| 규격 | 7000×2000 mm | 승선 인원 | 6-7명 |
| 선질 | Aluminum | 연료탱크 | 42 ltr |

합성수지선

(FRP 다목적 보트, 한려해상국립공원 납품)

본 제품은 높은 기동성 및 조정성과 승무원의 편의성을 향상한 디자인으로 수상레저는 물론 긴급구조 활동, 어선 안전조업 지도, 불법 어업 단속, 해양 오염 감시에 최적화된 선박입니다. •



긴급구조 및 단속 등 업무수행 능력 우수

7.0M 다목적 보트

| 용도 | 다목적 | 선외기 | Mercury 250HP |
|----|----------------|-------|---------------|
| 중량 | 2,780 kg | 속도 | 최대 31 Knot |
| 규격 | 7,450×2,700 mm | 승선 인원 | 8명 |
| 선질 | FRP | 연료탱크 | 300 ltr |



